



浇注聚氨酯弹性体常温接着剂（粘接剂）CUBD-2

一、性状描述

浅红至深红色有特殊气味粘性液体，溶于异丙醇、甲苯、丙酮等多种溶剂。

二、特点及用途

CUBD-2 针对浇注聚氨酯弹性体在宽广温度范围内与各种金属表面的结构性牢固粘接而设计, 相较于 CUBD-1, 增强了粘合柔韧度, 更适用于硬而脆的粘合底材。其独特性能与 CUBD-1 相同:

1、**工艺温度宽广**。可在 20-120℃ 范围内实现浇注聚氨酯与各种极性材料表面的牢固粘接, 填补了目前各种接着剂 (如 218 等) 只能在 100℃ 以上活化后才能粘接的空白, 为聚氨酯半预聚体法常温或低温生产各种机构性粘接产品拓宽了应用领域。

2、**优异粘接牢度**。适用于铝材、钢材、铸铁 (尤其更硬而脆的铸铝、铸钢、不锈钢等) 等极性表面粘接, 特别适用于要求动态高温抗高剪切力粘接需要。如用于聚氨酯叉车轮胎、NDI 聚氨酯弹性体滚轮、大型聚氨酯重压胶辊、铝合金轮毂 (特别铸铝材质) 速滑鞋轮等要求极高粘接力和动态稳定性的高要求场合。保证聚氨酯磨损殆尽之前保持牢固粘接不脱胶。

3、**适用期长不失效**。喷刷 CUBD-2 后产品如果当天使用不完, 只要保持被粘面无尘无油污等的清洁状态, 在长达 7 天内都是可以使用而不会降低粘合强度。而目前一般接着剂必须随配随用, 放置 24 小时就会失效。

普通粘接剂必须在 100℃ 活化烘烤但超过 40 分钟后粘接性能呈直线下降, 而 CUBD-2 即使在 120℃ 烘烤 3 小时粘接强度没有明显降低。

4、**使用量较少**。较低粘度和高湿润特性使无论喷刷操作均能完全浸润粘接面, 避免一般接着剂高粘度夹入气泡造成粘接面强度降低或失效现象。

三、使用建议

1、CUBD-2 喷涂、涂刷前建议对粘合面进行必要的处理, 一般为清洗后喷砂使表面粗糙化。注意粘合面不要污染汗水、油污等, 否则会不同程度影响粘接强度。

2、一般产品喷刷一遍保证 CUBD-2 完全覆盖被粘合面即可, 形状复杂表面可以视情况进行 1-2 次喷刷。不建议 3 次以上喷刷, 太厚粘合层并不利于粘合强度提高。

四、包装及贮存

规格: 20/180kg/桶。

请存放于通风干燥之阴凉仓库内, 避免火源, 避免日光照射。

CUBD-2 对皮肤和呼吸道有一定刺激作用, 使用中如沾染皮肤即用大量水冲洗, 严重者就医。

品质保证期为一年 (密闭状态)。请注意必须密闭保存。

特别声明: 我们所提供之说明及技术建议 (无论是口头、书面或通过实验途径) 均不构成任何保证, 并在有关第三方权益出现时仍然适用。我们的建议并不表示客户可以免去验证我方建议的有效性 & 试验我方产品在相关使用过程中的适用性的责任。客户在我方的技术建议的基础上使用我们产品的方法、过程以及由此生产出的产品已超过我方可以控制的范围, 因此客户应自己负责。并且, 如果发生任何赔偿争议, 我们只负责承担我们的产品本身的价值, 不承担与我们的产品牵连的其他任何附加的价值或赔偿。(2018 版)